



JT-TIR. Tratamiento integral de los residuos. Valorización y aspectos ambientales.

CLAVES, TÉCNICAS Y AVANCES EN RECUPERACIÓN Y RECICLAJE DE RESIDUOS PELIGROSOS

Luis Palomino Leal
Secretario General
Asociación de Empresas Gestoras de Residuos
y Recursos Especiales (ASEGRE)

Claves, técnicas y avances en Recuperación y Reciclaje de Residuos

www.asegre.com



- Asociación que agrupa a los gestores de residuos peligrosos y empresas que descontaminan suelos
- Gestionar es recoger, agrupar y dar un tratamiento para cada uno de los residuos.
- Representa al 70 % del sector
- Emplea 3.200 personas. 25 % titulados
- Factura 822 MM€

Objetivo: “ser referente en políticas de residuos peligrosos y suelos contaminados”

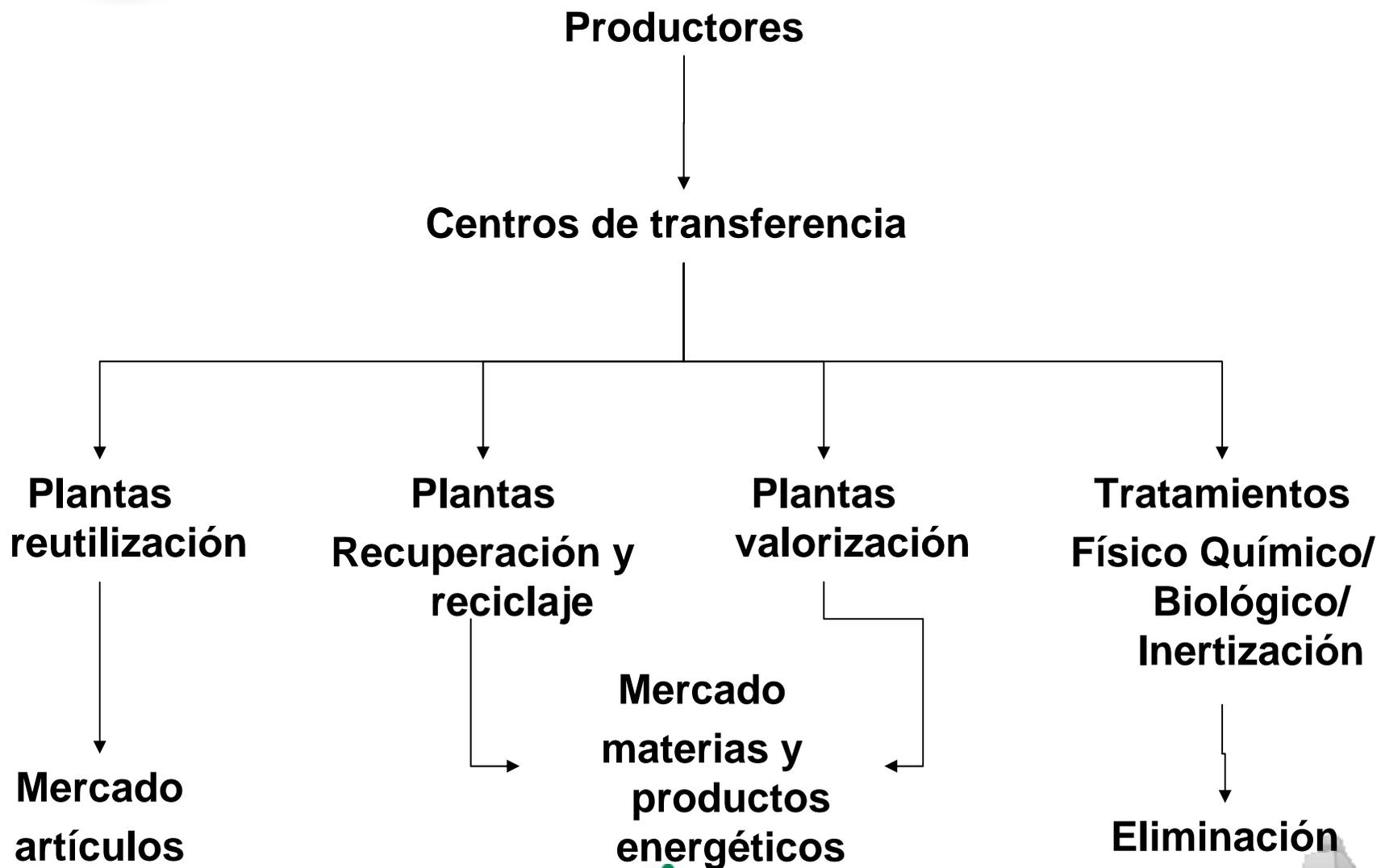




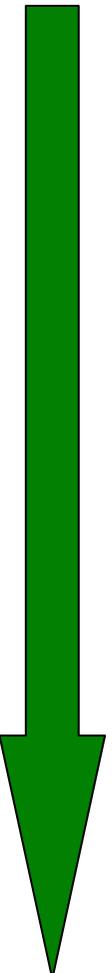
Ejemplos

- Envases fitosanitarios
- Baterías
- Aceites usados
- Trapos y absorbentes contaminados
- Residuos sanitarios
- PCB y aparatos contaminados con PCB
- Disolventes agotados
- Ácidos y bases agotados
- Fluorescentes y lámparas bajo consumo
- Residuos de Aparatos Eléctricos y Electrónicos
-







A large, solid green arrow points downwards from the top left of the slide, indicating the hierarchy of waste management levels.

Prevención

Reutilización

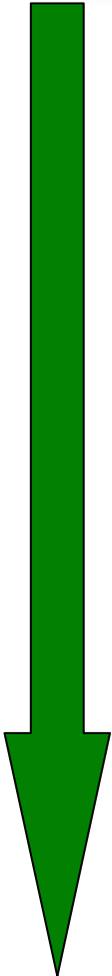
- envases usados (bidones metálicos y plásticos, y grg)



Reciclaje

- disolventes y aceites usados por destilación
- separación de distintos tipos de metales de los residuos de aparatos eléctricos y electrónicos para volver a ser utilizados (chatarra, cobre, plomo, metales preciosos)
- Plomo de baterías
- Recuperación de plata de líquidos fotoquímicos y radiografías
- envases plásticos (fitosanitarios) y metálicos
- escorias, espumas de fundición de zinc y aluminio
- tierras y lodos con contenidos metálicos (Cu; Fe)
- Hidrocarburos





Valorización

- preparación de combustible para cementeras (sólido o líquido)
- preparación de combustible para cerámicas, caleras o plantas de alquitrán

Eliminación

- incineración
- vertido



- Disolventes **90.000 t** (40 % recupera, 40 % valorización energética, 20 % incineración)
- Aceites **185.000 t** (regenerados 60%, valorizadas 40%)
- Hidrocarburos **200.000 t**
- PCB, **7.000 t** (reciclado 67 % y eliminación 33 %)
- Valorización energética **290.000 t**
- Reciclaje metales **250.000 t**



- RPs gestionados **3.200.000 t**
- 70 % gestionados por miembros ASEGRE
- Los miembros de ASEGRE reutilizan, reciclan y valorizan el 40 % de los residuos que tratan



La jerarquía se mueve hacia las opciones de recuperación y reciclaje en función de:

- Precios materias primas y energía
- Marco legal



MUCHAS GRACIAS



www.asegre.com

secretaria@asegre.com

91556.35.60